

СПИСОК

**Кандидатов в члены диссертационного Совета СПбГУ по защите диссертации
Чупановой Хадижат Алибековны на соискание ученой степени кандидата
экономических наук на тему: «Совершенствование методического инструментария
финансового управления стоимостью металлургических предприятий» по научной
специальности 5.2.4 – Финансы**

1. **Ковалев Виталий Валерьевич**, доктор экономических наук, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация
2. **Писаренко Жанна Викторовна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры управления рисками и страхования, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета.
3. **Болдырева Наталья Брониславовна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры экономики и финансов, Финансово-экономический институт, Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский государственный университет», г. Тюмень, Российская Федерация – член диссертационного совета.
4. **Махмудова Гулжахон Нематжоновна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры экономической и финансовой безопасности, Ташкентский государственный экономический университет, г. Ташкент, Республика Узбекистан – член диссертационного совета.
5. **Прокопьева Евгения Леонидовна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры финансового рынка и финансовых институтов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный университет экономики и управления», город Новосибирск, Российская Федерация – член диссертационного совета.
6. **Мирошниченко Ольга Сергеевна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры экономики и финансов, Финансово-экономический институт, Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Тюменский государственный университет», г. Тюмень, Российская Федерация – член диссертационного совета.
7. **Никитина Татьяна Викторовна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры банков, финансовых рынков и страхования, Факультет экономики и финансов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета.

Подтверждаю, что все вышеперечисленные специалисты соответствуют требованиям, установленным положениями приказа от 19.11.2021 № 11181/1 «О порядке присуждения ученых степеней в Санкт-Петербургском государственном университете» (с изменениями и дополнениями).

Первый заместитель декана
Экономического факультета

 В.О. Титов

16.01.2025 г.