

## СПИСОК

кандидатов в члены диссертационного совета СПбГУ по защите диссертации Дина Сяовэя  
на соискание ученой степени кандидата экономических наук,  
на тему «Совершенствование механизма управления финансовым потенциалом  
нефтегазовых предприятий»  
по научной специальности 5.2.4 – Финансы (экономические науки)

1. **Иванов Виктор Владимирович**, доктор экономических наук, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – **Председатель диссертационного совета**;
2. **Пятов Михаил Львович**, доктор экономических наук, профессор Кафедры статистики, учета и аудита, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
3. **Калайда Светлана Александровна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры управления рисками и страхования, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
4. **Васин Сергей Михайлович**, доктор экономических наук, профессор, Проректор по научной работе и инновационной деятельности, профессор Кафедры экономической теории и международных отношений факультета экономики и управления, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пензенский государственный университет», г. Пенза, Российская Федерация – член диссертационного совета;
5. **Солодовников Сергей Юрьевич**, доктор экономических наук, профессор, заведующий Кафедрой экономики и права, Белорусский национальный технический университет, г. Минск, Республика Беларусь – член диссертационного совета;
6. **Львова Надежда Алексеевна**, доктор экономических наук, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
7. **Коростышевская Елена Михайловна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры экономической теории и экономической политики, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета.

Подтверждаю, что все вышеперечисленные специалисты соответствуют требованиям, установленным положениями приказа от 19.11.2021 № 11181/1 «О порядке присуждения ученых степеней в Санкт-Петербургском государственном университете» (с изменениями и дополнениями).

Первый заместитель декана  
Экономического факультета



В.О. Титов

05.04.2024 г.