

## СПИСОК

кандидатов в члены диссертационного совета СПбГУ по защите диссертации  
Коклева Петра Сергеевича на соискание ученой степени кандидата экономических наук на  
тему: «Оценка стоимости компании с использованием статистического обучения»  
по научной специальности 5.2.4. Финансы

1. **Иванов Виктор Владимирович (председатель)**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Санкт-Петербургский государственный университет, Российская Федерация.
2. **Кораблева Ольга Николаевна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры экономики предприятия, предпринимательства и инноваций, Санкт-Петербургский государственный университет, Российская Федерация.
3. **Шаныгин Сергей Иванович**, доктор экономических наук, доцент, профессор Кафедры статистики, учета и аудита, Санкт-Петербургский государственный университет, Российская Федерация.
4. **Верзилин Дмитрий Николаевич**, доктор экономических наук, профессор, заведующий Кафедрой менеджмента и экономики спорта, Национальный государственный университет им. П.Ф. Лесгафта, Российская Федерация.
5. **Киевич Александр Владимирович**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры финансового менеджмента, Полесский государственный университет, Республика Беларусь.
6. **Белозеров Сергей Анатольевич**, доктор экономических наук, профессор, заведующий Кафедрой управления рисками и страхования, Санкт-Петербургский государственный университет, Российская Федерация.
7. **Львова Надежда Алексеевна**, доктор экономических наук, доцент, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Санкт-Петербургский государственный университет, Российская Федерация.

Подтверждаю, что все вышеперечисленные специалисты соответствуют требованиям, установленным положениями приказа от 19.11.2021 № 11181/1 О порядке присуждения ученых степеней в Санкт-Петербургском государственном университете.

Первый заместитель декана  
Экономического факультета

27.03.2023



В.О. Титов