

## СПИСОК

кандидатов в члены диссертационного совета СПбГУ по защите диссертации  
Афанасьевой Оксаны Николаевны на соискание ученой степени доктора экономических  
наук на тему: «Развитие теории экономической политики роста: распределение  
монетарных инструментов по целям и структуре экономики» по специальности 5.2.1.  
Экономическая теория

1. **Коростышевская Елена Михайловна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры экономической теории и экономической политики, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – **Председатель диссертационного совета**;
2. **Воронова Наталья Степановна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
3. **Соколов Борис Иванович**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
4. **Колесникова Юлия Сергеевна**, доктор экономических наук, доцент, профессор Кафедры управления человеческими ресурсами, Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет», г. Казань, Российская Федерация – член диссертационного совета;
5. **Кулагина Наталья Александровна**, доктор экономических наук, профессор, профессор Кафедры финансового учета и контроля, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «МИРЭА-технологический университет», г. Москва, Российская Федерация – член диссертационного совета;
6. **Васин Сергей Михайлович**, доктор экономических наук, профессор, Проректор по научной работе и инновационной деятельности, профессор Кафедры экономической теории и международных отношений факультета экономики и управления, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Пензенский государственный университет», г. Пенза, Российская Федерация – член диссертационного совета;
7. **Миэринь Лариса Александровна**, доктор экономических наук, профессор, профессор специализированной Кафедры ПАО «Газпром», Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный экономический университет», г. Санкт-Петербург, Российская Федерация – член диссертационного совета;
8. **Ягудина (Фахрутдинова) Елена Валерьевна**, доктор экономических наук, профессор, заведующая Кафедрой управления человеческими ресурсами, Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего

образования «Казанский (Приволжский) федеральный университет», Казань, Российская Федерация – член диссертационного совета;

9. **Солодовников Сергей Юрьевич**, доктор экономических наук, профессор, заведующий Кафедрой «Экономика и право», Белорусский национальный технический университет, г. Минск, Республика Беларусь – член диссертационного совета.

Подтверждаю, что все вышеперечисленные специалисты соответствуют требованиям, установленным положениями приказа от 19.11.2021 № 11181/1 О порядке присуждения ученых степеней в Санкт-Петербургском государственном университете.

Первый заместитель декана  
Экономического факультета  
Дата 08.12.2023



В.О. Титов