

## СПИСОК

кандидатов в члены диссертационного совета СПбГУ по защите диссертации Самылова  
Ивана Олеговича  
на соискание ученой степени кандидата экономических наук, на тему «Финансирование  
инновационно-ориентированной компании через механизм IPO»  
по специальностям 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (управление  
инновациями), 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит.

### *По специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (управление инновациями):*

1. Кораблева Ольга Николаевна, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», кафедра экономики исследований и разработок, профессор, Россия;
2. Молчанов Николай Николаевич, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», кафедра экономики исследований и разработок, заведующий кафедрой, профессор, Россия;
3. Платонов Владимир Владимирович, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный Экономический университет», профессор кафедры экономики и управления предприятиями и производственными комплексами, Россия;
4. Сергеева Ирина Григорьевна, доктор экономических наук, Санкт-Петербургский национальный исследовательский университет информационных технологий, механики и оптики (ИТМО), ординарный доцент факультета технологического менеджмента и инноваций, Россия;
5. Гамидуллаева Лейла Айваровна, доктор экономических наук, ФГБОУ ВО "Пензенский государственный университет", доцент кафедры менеджмента и экономической безопасности. Россия;
6. Дюжев Виктор Геннадьевич, доктор экономических наук, Национальный технический университет "Харьковский политехнический институт", профессор кафедры менеджмента, инновационного предпринимательства и международных отношений, Украина.

### *По специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит:*

7. Воронова Наталья Степановна, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

№ 09/2-03-128

- «Санкт-Петербургский государственный университет», профессор кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Россия;
8. Киреева Елена Федоровна, доктор экономических наук, Белорусский Государственный экономический университет, Факультет финансов и банковского дела, кафедра налогов и налогообложения, заведующий кафедрой, профессор, Республика Беларусь;
  9. Конягина Мария Николаевна, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Северо-Западный институт управления Российской академии народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ», профессор кафедры экономики, Россия.
  10. Люкевич Игорь Николаевич, доктор экономических наук, Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого, Высшая инженерно-экономическая школа Института промышленного менеджмента, экономики и торговли, доцент, Россия
  11. Львова Надежда Алексеевна, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет», профессор кафедры теории кредита и финансового менеджмента, Россия
  12. Харченко Лариса Павловна, доктор экономических наук, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный Экономический университет», профессор кафедры банков, финансовых рынков и страхования, Россия.

Подтверждаю, что все вышеперечисленные специалисты соответствуют требованиям, установленным положениями приказа от 01.09.2016 № 6821/1 О порядке присуждения ученых степеней в Санкт-Петербургском государственном университете ( с изменениями и дополнениями).

Первый заместитель декана  
экономического факультета  
17.12.2020



Ю.Н. Гузов